



**APROBAT,
DIRECTOR GENERAL ADJUNCT**

SECȚIUNEA II

CAIET DE SARCINI nr. 08 PS57S/2021

Pentru achiziționare de produse:
**Etansari mecanice pentru electropompele
din CTE Bucuresti Vest si CTE Sud**

Cap.I Obiectul caietului de sarcini

1.1.Obiectul prezentului caiet de sarcini este furnizarea de piese de schimb pentru pompele din CTE Bucuresti Vest si CTE Sud, conform anexei 1.

Cap.II Scopul achizitiei produselor

2.1.Achizitia si montarea in instalatie a acestor piese se face in vederea executarii corecte si la termen a lucrarilor de reparatii la instalatiile din CTE Bucuresti Vest si CTE Sud in vederea functionarii indelungate si in conditii de siguranta.

Cap.III Termenul de livrare

3.1. Termenul de livrare pentru piesele de schimb care fac obiectul prezentului caiet de sarcini este de 30 zile calendaristice de la data perfectarii contractului.

3.2. Electrocentrale București nu va accepta decalări ale termenelor de livrare după semnarea contractului, deoarece pieselor de schimb achiziționate vor fi folosite în anul 2020 la lucrarile de reparatii ale instalatiilor si agregatelor energetice din cadrul ELCEN si sunt corelate cu termenele de executie ale reparatiilor.

Cap.IV Caracteristici tehnice ale produselor

4.1. Etansarile mecanice sunt parti componente ale pompelor :

- pompa apa coagulata tip NC 100-80-160
- pompa apa coagulata tip NC 125-100-250
- pompa dozare NaCl tip ND 5x3x20M , producator ATURIA
- electropompa tip PE 500-180-2

Cap.V Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta in faza de ofertare

5.1.Oferta tehnica va cuprinde date tehnice si informatii care sa dovedeasca ca produsele oferate indeplinesc toate conditiile tehnice descrise la capitolul anterior.

5.2. In oferta tehnica ofertantul va certifica furnizarea produselor solicitate in anexa nr.1.

5.3. In oferta tehnica se vor inscrie in mod obligatoriu informatii privind termenul de livrare al produselor oferate.

5.4. Se vor prezenta fisele tehnice ale produselor oferite, specificatii tehnice, codurile de producator, desene (sectiuni, cote de gabarit, definirea partilor componente, etc), orice alte informatii care contribuie la descrierea cat mai detaliata a produselor oferite.

5.5. Se impune achizitionarea de produse 100% compatibile (din toate punctele de vedere - dimensional, tehnic, design, etc.) cu cele din instalatie.

5.6. In cadrul ofertei tehnice se vor prezenta acte doveditoare care sa confirme ca produsele ce fac obiectul prezentului caiet de sarcini, sunt fabricate in sistemul de management al calitatii conform cu SR EN ISO 9001/in vigoare sau conform oricarui alt standard de calitate echivalent.

Cap.VI Cerinte tehnice impuse de autoritatea contractanta pe parcursul derularii contractului

6.1. Documentatia de executie este asigurata de furnizor.

6.2. Produsele executate trebuie sa corespunda documentatiilor tehnice de executie si de calitate, tuturor probelor si incercarilor finale prevazute in documentatiile proiectantului, caietului de sarcini si procedurilor de management al calitatii prevazute in manualul de calitate propriu in conformitate cu **SR EN ISO 9001**/editia in vigoare.

6.3. Materialele din care se vor confectiona piesele de schimb trebuie sa fie in termenul de garantie acordat de furnizor. Este interzisa utilizarea materialelor care au depasit termenul de garantie acordat de furnizor sau care, fiind in termenul de garantie, s-au deteriorat datorita depozitarii necorespunzatoare.

6.4. Furnizorul isi va asuma intreaga responsabilitate pentru calitatea si performantele produselor furnizate.

6.5. Pentru piesele de schimb la care se fac incercari, se considera calitatea indeplinita atat timp cat rezultatele se inscriu in tolerantele admise prin reglementarile tehnice in vigoare.

6.6. Sa execute fara plata produsele executate cu deficiente si abateri de la documentatii, standarde, prescriptii tehnice, constatate la receptie sau in perioada de garantie.

Cap.VII Receptia

7.1. Receptia produselor se face pe baza de receptie cantitativa efectuata la sediul beneficiarului.

7.2. Receptia cantitativa si calitativa la beneficiar se efectueaza in termen de 3 zile de la data primirii produselor, pe baza documentelor care insotesc transportul, mentionate la cap.VIII.

7.3. Calitatea produselor este atestata de furnizor prin:

- certificat de calitate si garantie
- declaratia de conformitate de la producator,
- documentatie tehnica si de montaj etc.

7.4. Chiar daca receptia cantitativa si calitativa a fost efectuata, aceasta nu absolve furnizorul de responsabilitatea eliminarii neconformitatilor ce pot aparea la montarea produselor livrate in instalatie.

Cap.VIII Conditii impuse privind ambalarea, conservarea, livrarea si transportul produselor

8.1. Livrarea produselor se face franco depozit beneficiar

- CTE Vest- B-dul Timisoara nr.106 sector 6, Bucuresti ;

- CTE Sud – Str. Releului nr.2-4, sector 3, Bucuresti, in intervalul orar 7-15 in zilele lucratoare, cu asigurarea mijloacelor de transport si suportarea cheltuielilor aferente de catre furnizor.

8.2. Produsele se vor livra cu ambalaj sau fara in functie de specificul acestora si conditiile impuse prin caietul de sarcini sau documentatii tehnice.

8.3. Furnizorul, pe cat posibil, va utiliza ambalaje biodegradabile.

8.4. Ambalarea si conservarea produselor livrate se face in asa fel incat acestea sa-si pastreze caracteristicile calitative pe toata perioada de garantie daca nu au fost introduse la montaj.

8.5. Marcajul produselor se face conform standardelor, caietelor de sarcini, documentatiilor de executie ale furnizorului.

8.6. Fiecare transport va fi insotit obligatoriu de urmatoarele documente:

- dispozitie de livrare - aviz de expeditie;
- documente de calitate precizate la cap.7;

Cap. IX Garantii

10.1. Garantia tehnica solicitata pentru produse este de 12 luni de la livrare.

10.2. Furnizorul are obligatia de a garanta ca produsele furnizate sunt noi si in conformitate cu specificatiile tehnice si de calitate prevazute in oferta.

Cap. X Alte informatii

11.1. Anexa nr. 1 face parte integranta din prezentul caiet de sarcini.

11.2. La elaborarea ofertei tehnice se va tine seama de cerintele descrise in prezentul caiet de sarcini si in Fisa de Date la capitolul specific "Modul de prezentare a propunerii tehnice".

Sef Serviciu Coordonare Mentenanta,
Activitati conexe ISCIR, Incidente si UCC
Cristian DUMITRU

Responsabil SCM, AC
Mircea VOICU

LISTA CANTITATI DE PIESE DE SCHIMB

Nr. crt.	Denumire produs	UM	Cant	Termen zile
	LOT 1- CTE Vest			
1.1	Etansare mecanica tip T2109-0430TTF(sau echivalent) pentru urmatoarele pompe: - pompa apa coagulata tip NC 100-80-160 (1 buc) - pompa apa coagulata tip NC 125-100-250 (1 buc) - pompa apa de adaos tip NS 150-125-315 (2 buc)	buc	4	30 zile
1.2	Etansare mecanica tip T519-0300/CT1 TTF (sau echivalent) pentru electropompa dozare NaCl 5x3x20M , producator ATURIA Debit 10-25mc/h, inaltime de pompare 35mca, turatie 3000 rot/min	buc	2	30 zile
	LOT 2 – CTE Sud			
2.1	Set piese pentru etansari mecanice tip MTY aferente EPA 2, 3, Pompa tip PE - 500- 180 – 2 , conform piese model	set	2	30 zile
	Un set este format din: Inele ceramice, pozitia 4 din desen ansamblu 1 MTY - 004.10.00 MCb – 2buc Inel etansare din cauciuc, pozitia 10 din desen ansamblu 1 MTY - 004.10.00 MCb – 1buc Inele etansare din cauciuc, pozitia 11 din desen ansamblu 1 MTY - 004.10.00 MCb - 3buc Inel etansare din cauciuc, pozitia 12 din desen ansamblu 1 MTY - 004.10.00 MCb – 1buc Arc elicoidal axial, pozitia 14 din desen ansamblu 1 MTY - 004.10.00 MCb – 16 buc Element fixare, pozitia 15 din desen ansamblu 1 MTY - 004.10.00 MCb – 4buc			

Sef Serviciu Coordonare Mentenanta,
Activitati conexe ISCIR, Incidente si UCC
Cristian DUMITRU

Responsabil SCM, AC
Mircea VOICU

A-A

•• Pipes journal and (control disk)
806-11-111Q3

•• Hydraulic balancing disk
806-11-10151

$\delta = \theta$

K

•• Body / rear end packing
806-11-111Q0

•• Round nut
806-08-204-05

55°

53°

$-\theta$

M16x2-3g

Ø 195

Ø 115

C

2. After starting of mechanical seal, if the pump mounting clamp must be
loosened, the products 7.

3. The control valve of the oil or chlorine in mechanical seal from pressu
re, or the chlorine pump.

4. The control valve of the oil or chlorine in mechanical seal from pressu
re, or the chlorine pump.

5. The control valve of the oil or chlorine in mechanical seal from pressu
re, or the chlorine pump.

11. •• Details from complete set of the pump
12. The description of the drawing of assembly and by stroke way.

•• Lock washer
806-03-101-14

•• Spool of the pump
806-11-111Q0

•• Spool of the pump
806-11-111Q0